

MANSIONARIO / JOB DESCRIPTION

Addetto al controllo qualità in produzione

IDENTIFICAZIONE RUOLO

Titolo: Addetto controllo qualità
Dipartimento: Produzione - Area qualità
Codice: ACQ-PRO-001 | Versione: 1.2 del 20/10/2025

GERARCHIA

Riporta a: Responsabile qualità

Supporta: Capi turno Produzione

SCOPO DEL RUOLO

Eseguire i controlli qualità sui prodotti secondo i piani di controllo definiti, garantendo la conformità agli standard e il rispetto delle specifiche, contribuendo alla riduzione degli scarti e alla soddisfazione del cliente.

RESPONSABILITÀ PRINCIPALI

1. Controllo qualità prodotti

- Eseguire controlli dimensionali e funzionali secondo frequenze pianificate
- Registrazione i risultati su sistema informatico/cartaceo
- Segregare prodotti non conformi e avvisare immediatamente il responsabile

2. Gestione strumenti di misura

- Utilizzare correttamente gli strumenti di misura assegnati
- Segnalare anomalie o necessità di taratura
- Mantenere gli strumenti puliti e in ordine

3. Documentazione

- Compilare le check-list di controllo
- Archiviare i rapporti di controllo secondo procedura

- Segnalare problematiche ricorrenti

RISULTATI ATTESI E KPI

Risultati Attesi:

- ✓ 100% dei controlli pianificati eseguiti
- ✓ Accuratezza rilevazioni >98%
- ✓ Zero ritardi nella segnalazione NC
- ✓ Compilazione documenti completa e leggibile

KPI Operativi:

- Controlli completati vs pianificati: 100%
- Errori di misura: <2%
- Tempestività segnalazioni NC: <10 minuti
- Completezza compilazione documenti: 100%

AUTONOMIA DECISIONALE

✓ Decisioni autonome:

- Esecuzione controlli secondo piano
- Segregazione prodotti NC

■ Decisioni da concordare:

- Accettabilità deviazioni minori (con supervisore)

✗ Fuori dalla propria autorità:

- Modifica alle specifiche di controllo
- Accettazione deroghe

REQUISITI DI COMPETENZA

Requisiti essenziali:

- Diploma tecnico (meccanico, elettronico o equivalente)
- Capacità di lettura disegni tecnici e strumenti di misura
- Attenzione al dettaglio e precisione
- Conoscenza base informatica per registrazione dati

Requisiti preferenziali:

- Esperienza in controllo qualità (1 anno)

- Conoscenza disegno tecnico avanzato
- Familiarità con strumenti di misura complessi

CONDIZIONI DI LAVORO

Turni: 6:00-14:00 / 14:00-22:00 a rotazione

Posizione: prevalentemente in piedi

Ambiente: reparto produzione con DPI obbligatori

Dotazioni: strumenti di misura assegnati, PC/tablet per registrazione

FORMAZIONE OBBLIGATORIA

- Sicurezza generale e specifica (12 ore) - entro 30 giorni
- Utilizzo strumenti di misura (8 ore) - entro 30 giorni
- Procedure qualità e registrazione dati (4 ore) - entro 45 giorni
- Sistema gestione qualità base (4 ore) - entro 60 giorni